《解説》

くり返し使えるメソポーラス固体酸触媒

野村淳子*, 中島清隆**

*東京工業大学資源化学研究所, **豊田中央研究所

Bis(triethoxysilyl)ethylene ((EtO)₃-Si-CH = CH-Si(OEt)₃)を出発原料とし、二次元ヘキサ ゴナル (2D-hex) 構造を有するハイプリッドメソポーラスエテニレンーシリカ (HME)を調製 した。次いでメソ孔表面に露出した-CH = CH-基に、反応性に富むベンゾシクロブテンを反応さ せ、フェニレン基がC-C結合を介して細孔内表面で突出した材料を創った (Ph-HME)。細孔内 表面に存在するフェニレン基は容易にスルホン化することができ、安定でかつ効率の良い固体酸 触媒を調製することができた (Ph-SO₃H HME)。反応結果でPh-SO₃H HME は、ピナコール転 位反応、液相ベックマン転位反応、フリーデル・クラフツアシル化反応およびアルキル化反応、 オレフィンの直接水和反応、そしてカルボン酸とアルコールからのエステル生成反応に対し、い ずれも他の酸触媒と比較して高い酸触媒活性を示した。また、反応溶液へのイオウ成分の流出も なく反応後も反応前と同じ構造を保っていることも確認された。その結果、くり返しの反応にお いても失活は観られず安定した触媒活性を示した。

1. はじめに

メソポーラス材料を触媒として用いる試みは、高 表面積の担体として用いることに始まった。しかし 初期に報告されたFSM-161)およびMCM-412)のメソ ポーラスシリカはイオン性界面活性剤を構造鋳型と し、薄い(<2 nm)無機骨格(壁)で構築されてい たため、触媒担体として用いるのには耐熱性に問題 が残された。次いで中性の界面活性剤を用いること で厚い壁(>4 nm)のメソポーラスシリカが合成さ れ,耐熱性が著しく向上した3)。触媒反応では「担 体効果」といわれるほど、同じ金属や金属酸化物を 高分散に担持しても担体によって触媒特性が異なる ことが多い。従って、担体としてのバリエーション、 またはその材料自体の特性を求めてメソポーラス材 料の調製はシリカ以外の酸化物へと広まった。たと えば酸特性を持たせるため、固体酸であるアモルフ ァスシリカアルミナに習ったメソポーラスシリカー

受理日:2006年10月4日 〒226-8503 横浜市緑区長津田町4259, R1-10 東京工業大学資源化学研究所 e-mail: jnomura@res.titech.ac.jp アルミナ^{2,4})や,メソポーラスアルミナ⁵)の調製が試 みられた。同様に,塩基特性を期待した酸化マグネ シウムや酸化カルシウムを無機骨格としたメソポー ラス材料も調製された⁶⁾。同時に,様々なメソポー ラス金属酸化物の開発が盛んに行われてきた⁷⁾。特 に,遷移金属酸化物あるいは複合酸化物骨格を有す る材料⁸⁾は,それぞれ個々に特有なバルクおよび表 面特性を示すため,触媒としてのみならず新規なデ バイス材料として期待されている。しかし期待され る物性をアモルファスのメソポーラス構造を保った まま発現させるためには,結晶化が必至である。ア モルファスのメソポーラス構造を保ったままの無機 骨格の結晶化⁹にはいくつかの成功例はあるものの, 遷移金属酸化物あるいは複合酸化物は個性派揃いで あるため.それらの手法はまだ一般的ではない。

メソポーラス材料開発の中で最近広く試みられて いるのは、有機基がハイブリッドしたメソポーラス シリカ材料(Hybrid Mesoporous Material, HMM) の合成¹⁰⁾と、それらの有機基を既に確立された有機 化学の反応を用いて修飾し機能化する研究である。 固体表面の修飾法といえば、これまでは酸化物の表 面水酸基、特にシリカ表面のシラノール(Si-OH) にシリル化反応によって活性点を固定化する方法に 限られていた。これに比較して有機部位の反応によ る修飾法は極めて多様である。このため、HMM類 は高表面積で多岐にわたる機能化が可能な、新たな 固体材料として注目されている。

HMM は有機部位がトリアルコキシシリル (-Si(OR)₃) 基で終結した,あるいは挟まれた原料か ら作られ,様々な有機部位,様々なメソ孔の配列構 造を有するものが既に報告されている¹¹⁾。有機部位 の修飾法では,シリコンに結合したベンゼン環をス ルホン化して水素原子を-SO₃H基に代えたり¹²⁾,シ リコンに結合したアルキルチオールを酸化してアル キルスルホン酸基をメソポーラス材料の表面に出現 させる¹³⁻¹⁹⁾など,置換反応や官能基の酸化・還元反 応を用いることが多い。

一方で、付加反応による表面修飾を行ったメソポ ーラス材料も最近報告されている。一例を示すと, メソポーラスシリカをブタノール中で還流処理し, 表面水酸基 (Si-OH) をブトキシ基 (Si-OC₄H₉) へ と変換する。その後、適当な還元剤(LiAlH₄)を作 用させて細孔表面にSi-Hを形成させ、そこへ末端オ レフィンを有する有機化合物を反応させSi-C結合を 介してアルキル基を固定化する修飾法がある (Hydrosilylation)²⁰⁾。私達はそれとは反対の反応, すなわち不飽和結合が固体表面に存在する系で有機 化合物を付加反応させることによって、細孔表面に 突出したベンゼン環(フェニレン基)を固定化し, Si-C 結合に束縛されないフェニレン基を構築し、さ らに修飾することでHMM を機能化することを考え た。そのため先ず, bis(triethoxysilyl)ethylene ((EtO)₃-Si-CH = CH-Si(OEt)₃)²¹⁾を出発原料とし, 二次元ヘキサゴナル(2D-hex)構造を有するハイブ リッドメソポーラスエチレンシリカ(Hybrid Mesoporous Ethylene-silica, HME) を調製した^{22,23)}。 2D-hex の構築は、X 線回折(XRD)や窒素の吸脱 着特性,透過型電子顕微鏡(TEM)や走査型電子顕 微鏡(SEM)などで、各修飾時でのHMEの構造変 化が明確に解析できるため必至であった。次いでメ ソ孔表面に露出した-CH=CH-基に反応性に富むべ ンゾシクロブテン(C₆H₄C₂H₄)を反応させ、フェ ニレン基がC-C結合を介して表面に固定化した材料 を創った (Ph-HME)。その結果, HMEの細孔内表 面に存在するフェニレン基を容易にスルホン化する ことができ、安定でかつ効率の良い固体酸触媒を調

表1 HMEの構造特性

	Surfactant	S _{ВЕТ} / m ² ·g ⁻¹	V _{pore} /mL-g ⁻¹	Pore size /nm	d (100) /nm	Pore wall /nm
HME	(a)P123	652	1.27	6.8	9.3	3.9
	(b)Brij76	1167	1.37	4.0	5.7	2.6
	(c)Brij56	1203	1.18	3.0	5.3	3.1
	(d)C ₁₈ TMA	1040	1.35	3.3	4.5	1.9

P123; H(OCH₂CH₂)₂₀(OCH(CH₃)CH₂)₇₀(OCH₂CH₂)₂₀OH Brij7e; C₁₆H₃₇(OCH₂CH₂)₁₀OH Brij5e; C₁₆H₃₃(OCH₂CH₂)₁₀OH C₁₆TMA; [CH₃(CH₂)₁₇N(CH₃)₃]Cl

製することができた (Ph-SO₃H HME)^{24,25)}。

本稿では先ず,同じ2D-hex構造を有するが細孔 径と壁の厚みの異なるHMEの調製法と機能化過程 の詳細を述べ,最終的に得られたメソポーラス固体 酸触媒(Ph-SO₃H HME)の反応結果,反応前後の 物性評価および繰り返し実験の結果について著す。

2. 2D-hex構造を有する(O)_{1.5}Si-CH=CH-Si(O)_{1.5} ユニットからなるHME

HMEの原料であるbis(triethoxysilyl)ethylene $((C_2H_5O)_3Si-CH = CH-Si(OC_2H_5)_3)$ は文献²¹⁾に従 $\circ \tau$, vinyltriethoxsilane (CH₂ = CH-Si(OC₂H₅)₃) をRu系触媒(RuCl₂(PPh₃)₃)の存在下で還流して 得た。収率は約80%で,幾何異性体比は(E)/(Z)= 86/14であった。この原料と各種構造鋳型剤を最適 化した条件のもと熟成し22-25),溶媒抽出により型 剤を除去すると、構造鋳型剤によって様々な2Dhex 構造を有する HME が得られる^{22,23)}。用いた構 造鋳型剤と得られたHMEの物性値を表1にまとめ て示す。どの構造鋳型剤を用いても同等の細孔容 積を有するHMEが得られるが、細孔径と細孔壁の 厚さに顕著な違いが現れている。P123 $(H(OCH_2CH_2)_{20}(OCH(CH_3)CH_2)_{70}(OCH_2CH_2)_{20}OH)$ を用いた場合、得られたHMEは大きな径の細孔と 厚い壁で構築されている。他の構造鋳型剤で調製し たHME は比較的小さな細孔を有しており、細孔壁 はC₁₈TMA([CH₃(CH₂)₁₇N(CH₃)₃]Cl)を用いた HMEで極端に薄くなった。従って、耐熱・耐酸性 を考慮しC1gTMA で調製したHME はこのあとのべ ンゼン環の固定およびスルホン化は行わなかった。 他の3種類のHMEはいずれもPh-SO3H HMEまでの 修飾を行った。

ベンゼン環の固定およびスルホン化を行った後に



図1 Ph-SO₃H HMEの合成略図

得られるそれぞれのPh-SO₃H HMEの酸量および細 孔径は、構造鋳型剤がP123、Brij76、Brij56の順に 酸量が1.44 mmol·g⁻¹, 1.36 mmol·g⁻¹, 1.32 mmol·g⁻¹で,細孔径は6.8 nm, 2.8 nm, 1.9 nmと なった。酸量には優位な差が観られないが、出発物 質である HME に観られた細孔径の違いが最終的な 固体酸触媒であるPh-SO₃H HME にも顕著に現れた。 このため, 酢酸とエタノールのエステル化反応とい う小さな分子の反応ではすべての固体酸触媒で同等 の活性を示したが、アニソールのベンジルアルコー ルによる Friedel-Crafts アルキル化およびピナコール 転位反応など、比較的大きな分子の反応では細孔径 の小さいBrij76とBrij56から得られたPh-SO₃H HMEではNafion やAmberlyst-15と同程度の活性で、 P123を用いて調製されたPh-SO₃H HMEと比較して 活性が低かった。従って以下, P123を構造鋳型剤と して調製したPh-SO₃H HME についての結果を示す。

3. HME のベンゾシクロブテンとの反応によるベン ゼン環の固定とスルホン化

HMEの修飾は2段階で行った。図1で示した様に, HMEを直接ベンゾシクロブテン中に混入し, 密閉 系で200℃で24時間加熱すると,表面に露出したエ チレン部が反応し,ベンゼン環がC-C結合を通して 固定化される。この反応は,ベンゾシクロブテンが 加熱条件で反応性の高いオルトキノジメタンに変化 し,これがDiels-Alder反応により骨格表面のエテ ニレン基に付加する機構で進行する(図2)。この反 応を用いた利点は,未反応のベンゾシクロブテンや



図2 ベンゾシクロブテンによるHMEの修飾

分子間反応により生成する副生成物がクロロホルム とアセトンでの洗浄で容易に分離できることである。 Ph-HME構造の生成は、¹³C CP-MAS NMR および ²⁹Si CP-MAS NMR 観測で確認した。表面に露出し ている-CH = CH-基は臭素化滴定で全体の約20%と 見積もられ、これは臭素化前後での¹H NMR の変化 から見積もった値と一致した²²)。一方、表面に露出 した-CH = CH-基のベンゾシクロブテンとの反応は、 反応前後の試料(HMEとPh-HME)の¹H MAS NMR のピーク面積の変化および熱重量分析 (Thermo-gravimetry, TG)で有機部位に由来する質 量減少の変化から、ほぼ100%で進行していること がわかった。

次に、スルホン化はPh-HMEを濃硫酸中80℃で3 日間処理することで行い、同温度で6時間水洗する ことを2回繰り返し洗浄した。Ph-SO₃H HMEの構 造もPh-HMEと同様に¹³C CP-MAS NMR および ²⁹Si CP-MAS NMR 観測で確認した²⁴⁾。酸量は中和 滴定より1.44 mmol·g⁻¹と見積もられた。この単



図3 HME, Ph-HME, Ph-SO₃H HMEの窒素ガス吸着等温線と細孔径分布



図4 HME, Ph-HME, Ph-SO₃H HMEの小角 XRD パターン

位重量あたりの酸量は他の酸触媒(硫酸,パラトル エンスルホン酸およびアンバーリスト-15)と比較 すると小さいが,アルミニウムを多く含むゼオライ トとほぼ同程度である(表3)。

修飾前のHME, ベンゼン環固定化後のPh-HME, スルホン化処理後のPh-SO₃H HMEの物性を比較し た(図3,4および表2)。先ず窒素の吸・脱着等温 線線(図3)では,修飾することで表面積が多少減 少するがいずれも高表面積を保ち2D-hex構造のメ ソポーラス材料に特徴的なIV型の等温線を維持して いることがわかる。HMEがPh-HMEになる際に表 面積が減少するのはベンゾシクロブテンとの反応の 際加熱した結果,ミクロ孔が消失したためであると

表2 HME, Ph-HME, Ph-SO₃H HMEの構造特性

	S _{RET} / m ² g ⁻¹	V /mLg¹	D / nm	d (100) / nm	Lattice Constant / nm	Wall thickness / nm
HME	652	0.73	6.8	9.3	10.7	3.9
Ph HME	506	0.70	6.0	9.0	10.4	4.4
Ph-SO3H HME	565	0.78	6.0	10.2	11.8	5.8

考えられる。細孔径分布では表面にベンゼン環が固 定化された際に0.8 nm 減少している。この値は、熱 処理の際の骨格収縮による全体の構造変化と、修飾 後に生成した表面に突出した有機基の存在による減 少の両方の効果の現れである。細孔径自体に変化は あるが、その分布はHME、Ph-HME、Ph-SO₃H HMEで変化がない。このことから、HMEの構造を 保ったまま均一に反応が進行しPh-HMEとPh-SO₃H HME が調製されたことがわかる。XRD のデータか ら格子定数を見積もると、Ph-HMEからPh-SO₃H HME になる際に熱処理の影響で減少している。し かしスルホ基を導入した後で格子定数が増加してい る原因については、今のところわかっていない。余 談ではあるが, HME, Ph-HME, Ph-SO₃H HME のTGで吸着水をみつもると、それぞれ10%、6%、 13%となった。このことからHMEからPh-HMEに なる際に表面が疎水的になり、スルホン化してスル ホ基を導入することではじめのHMEより親水的に なったことがわかる。

Ph-SO₃H HMEの酸触媒機能と安定性 調製したPh-SO₃H HMEの酸触媒特性を調べるた

129

Catalyst	Acid Amount / mmol·g ⁻¹	Ethyl acetate formation	Pinacol rearrangement	Beckmann rearrangement	Friedel Crafts acylation	Friedel Crafts alkylation	Oleafin hydration
Ph-SO ₃ H HME	1.44	0	0	0	0	0	0
H ₂ SO ₄	20.4		0		0	0	0
p-TsOH (1)	5.80		0		0	0	0
Nation NR50	0.80	0	0	0	0	0	0
Nation SAC (2)	0.17					0	0
Ambertyst-15	4.60	0	0		0	0	0
Nb2O2nH2O	0.30	0			0	0	
H ₃ PW ₁₂ O ₄₀	1.05		0		0	0	
H-ZSM-5 ⁽³⁾	0.39		0	0	0		0
H-Mordenite (4)	0.63 (7)				0		
H-Y ⁽⁵⁾	2.55 (7)				0		
H-Beta (6)	1,16 (7)			0	0	0	

表3 触媒の酸量と酸触媒反応

(1) p-toluin sulfonic acid

(2) Nafion; 10-20 wt% dispersed on amorphous silica.

(3) JRC-Z5-90H

(4) JRC-Z-HM20

(5) JRC-Z-HY5.6

(6) JRC-Z-HB25

(7) Estimated from SiO2/Al2O5 ratio



図5 酸触媒反応のスキーム

めに、いくつかの触媒反応の結果を他の触媒と比較 した。試した触媒反応、比較した酸触媒およびそれ らの酸量を表3にまとめた。今回の実験では触媒量 を0.2gとしているため、用いる酸触媒によって酸 量に違いがある。液体酸としては濃硫酸とパラトル エンスルホン酸、均一系酸触媒としてはプロトン型 のヘテロポリ酸,樹脂の酸としてはナフィオンとア ンバーリスト,そして固体酸としては含水ニオブ酸 と種々のゼオライトを用いて比較した。なお,表中 マルで記したのは各触媒で実際に行った反応である。 用いた酸触媒反応のスキームを図5にまとめた。以 下,図5中(1)から順を追って結果を示す。

Catalyst	Acid amount / mmoL g ⁻¹	Conversion /%	Selectivity of Pinacolone / %	TOF / min ⁻¹
H ₂ SO4	20.4	98.4	71.7	0.21
Ph-SO3H HME	1.44	92.0	83.5	3.24
H3PW12O40	1.05	70.5	90.8	3.27
Amberlyst 15	4.6	69.5	83.5	0.88
p-TsOH	5.8	42.8	74.4	0.28
Nation NR50	0.80	42.2	88.2	2.30
Nation SAC13	0.17	40.8	83.3	13.4
U 70M5	0.30	25	90.9	0.18

表4 酸触媒上でのピナコール転位反応

Catalyst, 0.20 g (preheated at 150 °C for 1 h); substrate, pinacol 5.0 g (42.3 mmol); solvent, neat; temperature, 130 °C; reaction time, 2 h; analysis, GC-FID (Capillary column, DB-FFAP).

4.1 ピナコール転位反応

この反応は、二価のアルコールが酸によって脱 水・転位する反応である。主な生成物はピナコロン であるが、二つの水酸基が同時に脱水縮合する反応 が併発すると、副生成物として2,3-ジメチル-1,3-ブ タジエンが得られる。表4からもわかる通り、濃硫 酸では非常に高い転化率で反応が進行し、パラトル エンスルホン酸やヘテロポリ酸など均一系酸触媒中 でも進行した。一方固体酸を用いた場合、この反応 はナフィオンやアンバーリストなどの強い酸点を有 する触媒を用いないと起こらないことが知られてい た。参考のため、含水ニオブ酸では反応は進行しな かった。Ph-SO₃H HMEを固体酸触媒として用いる と,転化率はナフィオンやアンバーリストを越え, 酸量は一桁少ないのにもかかわらず濃硫酸にほぼ匹 敵するだけの活性を示した。Ph-SO₃H HMEの酸点 が効率良く働いていることは、ターンオーバー数の 値が大きいことに表れている。Ph-SO₃H HMEが良 い固体酸触媒になったのは、反応物であるピナコー ルがジオールであるため、Ph-SO₃H HMEの親水性 な空間反応場が反応に適していたということが一因 ではないかと考えられる。

4.2 液相ベックマン転位反応

6-ナイロンの原料となる ε-カプロラクタムをシク ロヘキサンノンオキシムから得る際に用いる反応で, 現行の古いプロセスでは濃硫酸中で発煙硫酸を触媒 として用いている。この反応系は収率が98%以上で 安定しているため長い間使われてきたが,中和過程 を必要とし大量の硫安を副生成物として排出するな どの理由でグリーンケミストリーの観点からも問題 視され,固体酸触媒への移行が望まれている。これ に答えて住友化学ではシリカライトを触媒とした気 相ベックマン転位反応が開発され,実用化されてい る。この触媒を用いて液相の反応条件で反応を行う と十分な転化率が得られないため,反応温度を上げ た気相反応によって行っている。私達はあえて液相 反応でPh-SO₃H HMEを用いたベックマン転位反応 を行った。

表5では、Ph-SO₃H HME、ナフィオンそしてゼ オライトを用いて液相ベックマン転位反応を行った 結果を比較した。いずれの触媒も ϵ -カプロラクタム の選択率は80%程で違いは見られなかったが、シク ロヘキサンノンオキシムの転化率ではPh-SO₃H HMEが高い値を示した。これは実用化にはほど遠 い結果ではあるが、高活性を示したという事実から Ph-SO₃H HMEの優れた酸触媒能が確認できた。

4.3 フリーデル・クラフツアシル化反応

芳香族のアシル化反応であるフリーデル・クラフ ッアシル化反応は、ハロゲン化アシルまたはカルボ ン酸や無水カルボン酸をアシル化剤とし、酸触媒の 存在下で進行する。酸触媒として塩化アルミニウム、 塩化鉄などのルイス酸を用いると、これらが生成物 であるアリルケトンと錯体形成し失活してしまうた め、等モル量以上の触媒が必要となる。したがって、 ルイス酸触媒は再利用することが困難で、さらに多 量の廃棄物を産出してしまうことが問題点である。

			the second s			
- · · · ·		Selectivity				
Catalyst	Conversion (%)	€-caprolactam	Cyclohexanone	5-hexenenitrile		
Ph-SO3H HME	31.6	78.6	21.4	-		
Nafion-H (NR50)	17.7	81.9	18.1			
H-Beta (JRC-Z-HB25)	8.8	77.2	22.8	-		
H-ZSM5 (JRC-Z5-90H)	3.0	78.8	21.2	•		

表5 酸触媒上でのベックマン転位反応

Total conversion and selectivity is measured at 20 h after the reaction started. Catalyst, 0.2 g (preheated at 150 °C for 1 h); cyclohexene oxime, 0.2 g; DMF, 20 mL; internal standard, *n*-decane (0.1 mL); reaction temperature, 130 °C.

表6 酸触媒上でのフリーデル・クラフツアシル化反応

Catalyst	Yield /%	Selectivity of p-MOAP* /%	Mass balance / %	TOF" /min ⁻¹
Amberlyst-15	> 99	97.1	97.0	0.28
Ph-SO ₃ H HME	90.3	97.5	100	0.68
H3PW12O40	38.3	96.1	98.3	0.42
H ₂ SO,	17.7	95.0	100	0.005
H-ZSM5	11.2	100	100	0.29
Nafion-H (NR50)	7.7	97.2	100	0.12
p-TsOH	4.9	100	100	0.009

Catalyst, 0.20 g (prebeated at 150 °C for 1 h); substrate, anisole (40 mmol) and acetic anhydride (10 mmol); solvent, neat; internal standard, n-decane; temperature, 70 °C; reaction time, 2 h; analysis, GC-FID (Capillary column, DB-FFAP).

* Para-methoxylacetophenon

** Initial rates per acid site

一方、ブレンステッド酸はカルボン酸や無水カルボン酸をアシル化剤とする反応に有効である。そこで、 私達はPh-SO₃H HME触媒で無水酢酸によるアニソ ールのアシル化反応を行い、様々なブレンステッド 酸触媒を用いたときの結果と比較した(表6)。

反応成績が良かったのはアンバーリストとPh-SO₃H HMEであとの触媒では収率が大きく下回った。 ナフィオンで活性が低かったことより,ナフィオン 触媒では反応液中,(a)酸点での無水酢酸からのアシ ルイオン生成,あるいは(b)生成したアシルイオンが 酸点から遊離しておこるアニソールとの反応,のい ずれかが効率良くサイクルしていないことが示唆さ れる。マスバランスを観ると,酸強度が強いアンバ ーリストやヘテロポリ酸では反応収支が合わず,触 媒上でのコーキングが起きていると考えられる。一 方で活性が高く強酸として考えられる Ph-SO₃H HMEでは100%となり,効率よく反応が進行して いることがターンオーバー数が一番大きいことから もわかる。

4.4 フリーデル・クラフツアルキル化反応

アルキル化反応の場合もアシル化反応と同様に, 他アルキル化剤としてハロゲン化物を反応物として 用いることが多いが,オレフィン類やアルコールな ども広く用いられている。触媒はブレンステッド酸, ルイス酸のいずれでも進行し,モノアルキル化に加 えてジアルキル化も併発する。ここではベンジルア ルコールによるアニソールのアルキル化を検討した。 この反応では,酸触媒によってベンジルカチオンが 生成しこれが中間体となるため,同時に副生成物と してジベンジルエーテルも得られる(図5)。

結果を比較すると(表7), Ph-SO₃H HMEは他の

Catalyst		Conversion	Selectivity of Benzyl anisole	Mass balance	TOF*	
		1%	/%	1%	. / min ⁻¹	
	Ph-SO ₃ H HME	71.9	85.7	100	0.19	
	H₂SO₄	49.6	90.4	80	0.02	
	H ₃ PW ₁₂ O ₄₀	47.8	98.5	83	0.11	
	Amberlyst-15	34.9	82.4	100	0.03	
	Nafion-NR50	32.0	87.1	100	0.12	
	Nafion-SAC	16.5	83.4	100	0.28	
	o-TeOH	0.8	63.3	80	0.001	

表7 酸触媒上でのフリーデル・クラフツアルキル化反応

* Initial rates per acid site

Catalyst, 0.20 g (preheated at 150 °C for 1 h); substrate, anisole (100 mmol) and benzyl alcohol (10 mmol); solvent, neat; internal standard, *n*-decane; temperature, 70 °C; reaction time, 4 h; analysis, GC-FID (Capillary column, DB-FFAP).

固体酸触媒は元より均一系酸触媒(濃硫酸,パラト ルエンスルホン酸,ヘテロポリ酸)より優れた触媒 能を示していることがわかる。しかもマスバランス は均一系酸触媒では100%を大きく下回り,コーキ ングが起きている一方で,Ph-SO₃H HMEでは100 %となり触媒がきれいにサイクルしていることが確 認できた。今後は反応物が反応性の高いアニソール ではなく,ベンゼンやトルエンなどより反応の進行 しにくい物質のアルキル化について検討すべきであ ると考えている。

4.5 オレフィン水和反応

オレフィンの直接水和反応では、固体リン酸やゼ オライトを用いてエチレンからエタノールを得る気 相反応系が大規模に実用化されており、低温・加圧 の条件で行われている。プロピレン、ブテン類およ びシクロヘキセンの直接水和反応は液相で行われ、 ゼオライトやヘテロポリ酸が触媒として用いられて いる。この反応の問題点は、反応物であるオレフィ ンの重合が併発し触媒が失活することと、酸点への 水の吸着によって触媒機能が抑えられてしまうこと である。これらの問題点が存在する中で、オレフィ ンの水和反応にたいしてのPh-SO₃H HMEの固体酸 触媒特性を調べた。反応は、70℃での2,3-ジメチル-2-ブテンの直接水和反応で評価した。

結果は、どの酸触媒を用いても転化率の値自体が 低かったので、比較しやすくするため図6に棒グラ フで示した。試した触媒の中ではPh-SO₃H HMEの 転化率が最も高かったが、さらに様々なオレフィン や酸触媒について広く実験を追加し、Ph-SO₃H



Catalyst, 0.2 g (preheated at 150 °C for 1 h); substrates, 2, 3-dimethyl-2butene (1.5 mL) and water (7.5 mL); solvent, neat; reaction temperature, 70 ° C; reaction time, 5 h; analysis, GC-FID

図6 酸触媒上での2,3-ジメチル-2-ブテンの水和反応

HMEの本当のオレフィンの直接水和反応特性を明 らかにしていく予定である。

4.6 酢酸エチル生成のくり返し反応

酢酸とエタノールからの酢酸エチル生成反応は, Ph-SO₃H HMEを調製して最初にテスト反応として 行った(図7(A))。含水ニオブ酸は酸強度が他の触 媒に比べて弱いため,活性は低かった。Ph-SO₃H HMEはナフィオンやアンバーリストなど,強い固 体酸触媒より高い触媒活性を示した。

HMM にスルホ基を固定化する方法は,アルキル チオールで修飾した後に酸化する方法など,他の手 法もあり酸触媒反応の結果も報告されている¹³⁻¹⁹⁾。 しかし多くの場合,反応中に反応溶液中へのスルホ 基の流出が観られ固体酸触媒としての安定性に欠け る。そこで,Ph-SO₃H HMEの安定性について調べ る目的で酢酸エチル生成反応をくり返し行った。図



Catalyst, 0.2 g (preheated at 150 °C for 1 h); C₂H₅OH, 1.0 mol; CH₃COOH, 0.1 mol; reaction temperature, 70 °C

図7 酢酸エチル生成の経時変化。(A) 固体酸触媒の比較,および(B) Ph-SO₃H HME上での繰り替えし反応



図8 酢酸エチル生成反応前後のPh-SO₃H HMEの窒素ガス吸着等温線 (A)と細孔径分布 (B)

7(A)の比較反応とは別途,反応後にPh-SO₃H HME を回収し水で十分に洗浄した後,乾燥および前処理 を行ってから次の反応を行い,これを4回繰り返し た。活性は同じ触媒量に換算して示した。図7(B)で 示した様に,Ph-SO₃H HMEは安定した活性を示し, さらに4回目の反応が終わった試料のキャラクタリ ゼーションを行うと(図8),反応前後でほとんど変 化はなく2D-hexのメソポーラス構造が保たれてい るのがわかる。酸量は,反応前後でそれぞれ1.44 mmol·g⁻¹および1.41 mmol·g⁻¹で,反応後の溶液 中にイオウ成分は検出されなかった。なお,他の反 応についても酸量の変化は測定しており,反応前後 でもほとんど変化が無い事が確認できている。した がって,Ph-SO₃H HMEはくり返し使える安定な固 体酸触媒であるといえる。

5. おわりに

(17)

本稿では有機基とハイブリッドしたメソポーラス シリカを修飾して構築した機能材料の一例として, Ph-SO₃H HME 固体酸触媒を紹介させていただいた。 著者らはこれまで遷移金属酸化物骨格のメソポーラ ス材料の調製を行ってきたが、この材料で初めてシ リカ系のメソポーラス材料を扱った。早い時期から エテニレン基(-CH=CH-)を入れてそこに付加反 応で有機基を固定化しようという狙いはあったが, 具体的には何をどう反応させたら良いかわからなか った。そこへ原著論文では共著者となっていただい た同じキャンパスの冨田先生に「ベンゾシクロブテ ン|という初めて聞く化合物を使うというアイディ アをいただき, 無事目的としたメソポーラス触媒を つくることができた。はじめに述べた様に、有機化 学は既に確立した学問で、多岐多様な反応が知られ ている。シリコンと結合した有機基の反応性は純粋 な有機化合物のそれと全く同じという訳ではない。 しかし、ちょっとした工夫とアイディアで、ある程 度自由に有機反応を応用することは十分に可能であ る。今後もこの分野で、固体酸触媒に限らずまだま だ様々な材料が生まれる可能性に期待している。ま

た,「アーッ」というような斬新な物質も生まれる かもしれない。

6. 謝辞

なかなかハイブリッドメソポーラス材料の調製に 踏み入ることができなかった著者に,一番始めに 「とっととハイブリッド材料をやれ!」と,非常に 強いプッシュをしていただいた当時の上司である堂 免先生と,反応の分野でお世話いただいている冨田 先生,そして固体NMRの測定と解析をご指導くだ さった産総研の林先生に,この場を借りて深く感謝 したい。この研究を通じて,もう自分一人だけのア イディアでは新しいものをつくったり,新しいこと を見つけるのが難しくなってきたことを実感した。 (年齢と時代,両方の原因です。そして能力。)

なお,この研究は新エネルギー産業技術総合開発 機構の平成15年度産業技術研究助成事業の助成によって行われた。

文 献

- T. Yanagisawa, T. Shimizu, K. Kuroda, and C. Kato, Bull. Chem. Soc. Jpn., 63, 988 (1990); S. Inagaki, Y. Fukushima. and K. Kuroda, J. Chem. Soc., Chem. Commun., 680 (1993); S. Inagaki, A. Koiwai, N. Suzuki, Y. Fukushima, and K. Kuroda, Bull. Chem. Soc. Jpn., 69, 1449 (1996).
- C. T. Kresge, M. E. Leonowicz, W. J. Roth, J. C. Vartuli, and J. S. Beck, *Nature*, **359**, 710 (1992); J. S. Beck, J. C. Vartuli, W. J. Roth, M. E. Leonowicz, C. T. Kresge, K. D. Schmitt, C. T. W. Chu, D. H. Olson, E. W. Sheppard, S. B. McCullen, J. B. Higgins, and J. L. Schlenker, *J. Am. Chem. Soc.*, **114**, 10834 (1992).
- D. Zhao, J. Feng, Q. Huo, N. Melosh, H. G. Fredrickson, B. F. Chmelka, and G. D. Stucky, *Science*, 279, 548 (1998); D. Zhao, Q. Huo, J. Feng, B. F. Chmelka, and G. D. Stucky, *J. Am. Chem. Soc.*, 120, 6024 (1998).
- D. Zhao and D. Goldfarb, Stud. Surf. Sci. Catal., 97, 181 (1995); R. Schmidt, H. Junggreen, and M. Stöcker, J. Chem. Soc., Chem. Commun., 875 (1996); A. A. Romero, M. D. Alba, and J. Klinowski, J. Phys. Chem. B, 102, 193 (1998).
- M. Yada, M. Machida, and T. Kijima, *Chem. Commun.*, 769 (1996); W. S. Valenge, J. L. Guth, F. Kolenda, S. Lacombe, and Z. Gabelica, *Micro. Meso. Mater.*,

35, 597 (2000); S. A. Bagashaw and T. J. Pinnavaia, Angew. Chem. Int. Ed. Engl., **35**, 1102 (1996); S. Cabrera, J. E. Haskouri, J. Alamo, A. Beltran, D. Beltran, S. Mendioroz, M. D. Marcos, and P. Amoros, Adv. Mater., **11**, 379 (1999); Z. Zhang, R. W. Hicks, T. R. Pauly, and T. J. Pinnavaia, J. Am. Chem. Soc., **124**, 1592 (2002).

- W.-C. Li, A.-H. Lu, C. Weidenthaler, and F. Schüth, *Chem. Mater.*, 16, 5676 (2004); Z. Y. Wu, Q. Jiang, Y. M. Wang, H. J. Wang, L. B. Sun, L. Y. Shi, J. H. Xu, Y. Wang, Y. Chun, and J. H. Zhu, *Chem. Mater.*, 18, 4600 (2006).
- 7) F. Schüth, Chem. Mater., 13, 3184 (2001).
- D. M. Antonelli and J. Y. Ying, Angew. Chem., Int. Ed., 34, 2014 (1995); U. Ciesla, S. Schacht, G. D. Stucky, K. K. Unger, and F. Schüth, Angew. Chem., Int. Ed., 35, 541 (1996); P. Yang, D. Zhao, D. I. Margolese, B. F. Chmelka, and G. D. Stucky, Nature, 396, 152 (1998); P. Yang, D. Zhao, D. I. Margolese, B. F. Chmelka, and G. D. Stucky, Chem. Mater., 111, 2813 (1999).
- 9) T. Katou, B. Lee, D. Lu, J. N. Kondo, M. Hara, and K. Domen, Angew. Chem. Int. Ed., 42, 2382 (2003);
 D. Li, H. Zhou, and I. Honma, Nature Mater., 3, 65 (2004).
- S. Inagaki, S. Guan, Y. Fukushima, T. Ohsuna, and O. Terasaki, J. Am. Chem. Soc., 121, 9611 (1999); T. Asefa, M. J. MacLachlan, N. Coombs, and G. A. Ozin, Nature, 402, 867 (1999); B. J. Melde, B. T. Holland, C. F. Blanford, and A. Stein, Chem. Mater., 11, 3302 (1999).
- A. Stein, B. J. Melde, and R. C. Schroden, *Adv. Mater.*, 19, 1403 (2000); A. Sayari and S. Hamoudi, *Chem. Mater.*, 13, 3151 (2001).
- S. Inagaki, S. Guan, T. Ohsuna, and O. Terasaki, *Nature*, 416, 304 (2002).
- 13) W. M. Van Rhijn, D. E. De Vos, B. F. Sels, W. D. Bossaert, and P. A. Jacobs, J. Chem. Soc., Chem. Commum., 317 (1998).
- M. H. Lim, C. F. Blanford, and A. Stein, *Chem. Mater.*, 10, 467 (1998).
- W. D. Bossaert, D. E. De Vos, W. M. Van Rhijn, J. Bullen, P. J. Grobet, and P. A. Jacobs, *J. Catal.*, 182, 156 (1999).
- 16) D. Margolese, J. A. Melero, S. C. Christansen, B. F. Chmelka, and G. D. Stucky, *Chem. Mater.*, **12**, 2448 (2000).
- 17) J. G. C. Shen, R. G. Herman, and K. Klier, J. Phys. Chem. B, 106, 9975 (2002).

- 18) Q. Yang, M. P. Kapoor, and S. Inagaki, J. Am. Chem. Soc., 124, 9694 (2002).
- D. Das, J.-F. Lee, and S. Cheng, J. Catal., 223, 152 (2004).
- 20) T. Kugita and H. Higuchi, Chem. Lett., 35, 906 (2006).
- B. Marciniec, H. Maciejewski, and L. Rzejak, J. Organomet. Chem., 362, 273 (1989).
- K. Nakajima, D. Lu, J. N. Kondo, I. Tomita, S. Inagaki,
 M. Hara, S. Hayashi, and K. Domen, *Chem. Lett.*,
 32, 950 (2003).
- 23) K. Nakajima, I. Tomita, M. Hara, S. Hayashi, K. Domen, and J. N. Kondo, J. Mater. Chem., 15, 21362 (2005).
- 24) K. Nakajima, I. Tomita, M. Hara, S. Hayashi, K. Domen, and J. N. Kondo, Adv. Mater., 17, 1839 (2005).
- 25) K. Nakajima, I. Tomita, M. Hara, S. Hayashi, K. Domen, and J. N. Kondo, *Catal. Today*, **116**, 151 (2006).

Repeatedly Reusable Mesoporous Solid Acid Catalyst

Junko N. Kondo* and Kiyotaka Nakajima** *Chemical Resources Laboratory, Tokyo Institute of Technology, **Toyota Central R&D Labs., Inc.

A hybrid mesoporous silica (HME) with ethynylene (-CH = CH-) groups and 2 dimensional hexagonal (2D-hex) structure is synthesized from bis(triethoxysilyl)ethylene $((EtO)_3$ -Si-CH = CH-Si(OEt)_3) in the presence of structure directing reagent. The ethynylene sites exposed on the surface were reacted with benzocyclobutene to produce surface-protruded phenylene groups, which were stabilized through C-C bonds onto the surface (Ph-HME). The phenylene groups in Ph-HME were easily sulfonated by treatment with concentrated sulfonic acid to construct a stable and strong solid acid catalyst (Ph-SO₃H HME). Ph-SO₃H HME showed higher catalytic activity than other acid catalysts in Pinacol rearrangement, Beckmann rearrangement, Friedel-Crafts acylation and alkylation, olefin hydration and ether formation from carbonic acid and alcohol. No leaching of sulfur into the reaction solutions nor decrease of Ph-SO₃H HME in the amount of sulfur was observed, in addition to the preservation of the original 2D-hex mesoporous structure. As a result, no deactivation was observed during repeated reactions, and Ph-SO₃H HME demonstrated stable activity for a repeat use.

Keywords: Hybrid Mesoporous Material, Ordered mesoporous structure, Solid acid catalyst, Acid-catalyzed reactions, Repeat use